

Remerciements

Ce rapport a été préparé par M. Jean-Paul Gourlot, Dr. Richard Frydrych, Dr. Omar Fonteneau-Tamime, Dr. Abdin Mohamed Ali from SCC, Dr. Ahmed Fadlala from ARC, Dr. Bruno Bachelier, Dr. Eric Gozé, avec l'aide de M. Gérard Gawrysiak, Dr. Jean-Philippe Deguine.

Nos remerciements particuliers sont adressés à l'ICAC pour avoir parrainé le projet et au CFC pour son financement. Merci à Dr. Rafiq Chaudry de l'ICAC et Dr. Sietse van der Werff du CFC pour leur implication dans l'organisation pratique de ce travail de recherche et leur assistance tout au long du projet.

Nous aimerions remercier Dr. Abdin Mohamed Ali de la SCC qui a rendu toutes ces expérimentations possibles au sein de sa compagnie avec l'aide de l'ARC. Nous remercions également M. Abdallah (SCC), Mme Fatma Shoke et M. Habiela Doudo (SCC) pour leur travail excellent au Soudan. Un grand merci également est adressé à M. Mutasin Yousif (SCC) pour ses contributions fructueuses dans l'analyse statistique des résultats.

La plupart des expérimentations de la 'Composante A' ont été réalisées par l'ARC, à Wad Medani. Nous voudrions remercier Dr. Ahmed Fadlala, M. Abdelahmane Latif et leurs collègues pour le travail très important réalisé sur le projet.

Toutes les expérimentations en filature industrielle de la 'Composante B' ont été réalisées à l'Institut Textile de France (maintenant dénommé Institut Français du Textile et de l'Habillement) à Lille, France. Merci pour le travail et la disponibilité de Dr. Bernard Deltète, M. Jacques Edmée, M. Marc Derradji, M. Thierry Le Blan et leurs équipes dans les ateliers. Merci également à M. Alain Dobat, comptable au sein de IFTH pour le suivi financier et comptable du projet.

Un grand merci à M. Christian Lebrun et M. Bernard Lebrun de la SERCOM à Montpellier et à M. Michel Giner du Cirad pour leur contribution à l'amélioration des appareils de mesure.

Nos remerciements vont également à M. Pierre Bouschet de l'ANVAR pour le financement des recherches de développement et d'amélioration des appareils de mesure.

Nous voudrions remercier la filature Caulliez Frères de nous avoir permis d'utiliser leurs équipements de préparation au peignage et leurs peigneuses afin de réaliser quelques expérimentations spécifiques.

Merci à M. Mike Watson et son équipe de Cotton Incorporated pour leurs contributions au projet, et l'aide qu'ils ont apportée dans la mesure du collage.

Nos remerciements particuliers s'adressent à Dr. Dean Ethridge et M. Eric Hequet pour la réalisation des tests HPLC au sein de leur International Textile Center à Lubbock, Texas, USA.

Nous aimerions également remercier Pr. Hubert Manichon, Pr. Alain Capillon et Dr. Jean-Philippe Deguine (Cirad-ca) pour leur soutien inconditionnel tout au long du projet.

Les autres expérimentations ont été conduites au Laboratoire de Technologie Cotonnière du Cirad. Nous voudrions remercier M. Serge Lassus, M. Jean-Charles Nieweadowski, M. Philippe Francalanci pour leur travail en micro-filature et mesure du collage. Nos remerciements s'adressent également à Mme Michèle Vialle, Mme Chantale Brunissen, Mme Sandrine Duplan pour la réalisation des caractérisation physique des fibres réalisée sur tous les échantillons collectés. Merci à Mme Hélène Guillemain et Mme Dominique Braye pour toutes les activités de secrétariat tout au long du projet. Nos gestionnaires et comptables M. Hervé Gace, M. Benoit Cervello, Mme Annie Di Malta méritent également nos remerciements pour leur contribution à la réalisation des rapports d'activité périodiques. Un grand merci également à M. Claude Freud pour ses commentaires constructifs dans la réalisation des études économiques.

N'oublions pas que tout a été initié par M. Eric Hequet qui a débuté le projet en 1995 ; qu'il en soit remercié. Merci également à M. Jean-Luc Chanselme pour l'encadrement du projet pendant une année.